

Adesivos Anaeróbicos - Linha FA

FA01-06 BR

Adesivos anaeróbicos para fixação de peças cilíndricas não roscadas e componentes pré-montados.

Produto:

Adesivo de fixação monocomponente em três tipos diferentes de viscosidades, indicado particularmente para fixar e preencher folgas em montagens cilíndricas e componentes pré-montados, como fixação de buchas, rolamentos no eixo ou na sede, eixos, engrenagens e rotores de motores elétricos. Apresenta alta resistência à desmontagem. Impede vazamento e afrouxamento de elementos de fixação devido a vibrações. Cura na ausência do ar, entre superfícies metálicas.

Aplicação:

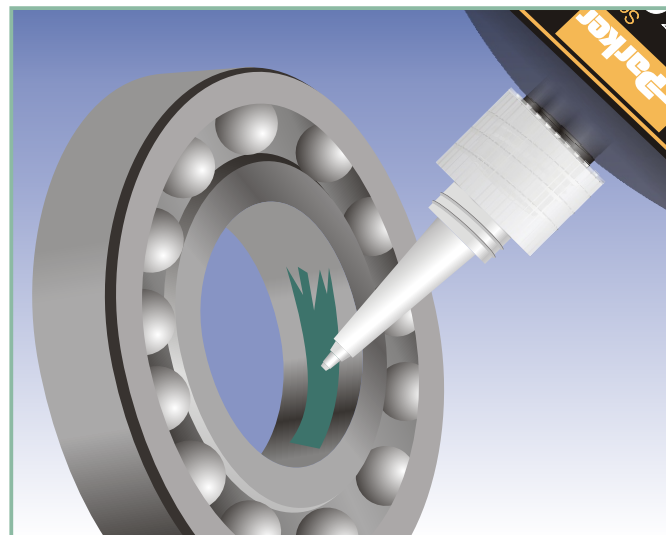
- **Limpeza das peças** - Eliminar completamente a oleosidade e outros agentes contaminantes das peças como ferrugem, agentes desmoldantes, poeira, etc.
- O produto pode ser aplicado diretamente do frasco original.
- Durante a aplicação, é recomendável que o produto recubra toda a área para evitar falhas de adesão e vedação.
- **Montagem por deslizamento** - Aplica-se o adesivo ao redor do Pino e da borda externa do colar e durante a montagem, aplique em movimentos rotativos.
- **Montagem por contração térmica** - Aplica-se o adesivo no pino e aqueça a camisa, com isso, cria-se folga suficiente para a montagem.
- **Montagem por pressão** - Aplica-se o produto em ambas as superfícies para garantir o preenchimento total da área e em seguida encaixe as peças sob alta pressão.
- Manter o frasco sempre fechado para melhor preservação do produto no decorrer do uso.

Cura:

A secagem inicial ocorre em menos de 20 minutos, podendo este tempo variar de acordo com o material onde o produto foi aplicado e a folga existente entre as partes. Em presença de grandes folgas ou quando julgar o tempo de cura muito longo, recomenda-se a utilização do **ATIVADOR T** para acelerar a velocidade de cura.

Informações Gerais:

Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio



puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para materiais em contato com cloro ou outros fortemente oxidantes.

Segurança:

- Ao manusear, utilize EPI's como óculos de proteção e luvas cirúrgicas.
- Se houver respingos nos olhos, lave-os em água corrente e, caso ocorra irritação, procure imediatamente um médico.
- Se houver contato com a pele, remova o excesso com papel ou tecido, e lave com água corrente e sabão neutro. Se houver manifestação de vermelhidão ou irritação da pele procure um médico.
- Em caso de derramamento sobre a vestimenta, esta deve ser trocada para evitar que o contato prolongado cause hipersensibilidade a pele.
- Produto industrial. Mantenha fora do alcance das crianças e animais.

Armazenagem:

O produto deve ser armazenado em local fresco e seco, a uma temperatura máxima de 21 °C, em suas embalagens originais fechadas. Para não ocorrer contaminação, a sobra de produto não utilizado não deve ser retornada ao frasco original, misturando assim com o produto novo. Não expor o produto ao calor excessivo e a luz solar direta.

Tabela de Especificações Técnicas

Produto	Torque	Cor	Temperatura de Trabalho °C	Viscosidade Cps	Folga Admitida mm	Torque		Tempo de Cura *		Ativador Indicado
						Quebra N.m	Residual N.m	Parcial Minutos	Total Horas	
FA01	Alto	Verde	- 50 a + 150	125 ± 25	0,12	≥ 30	≥ 18	10 - 20	24	T
FA38	Alto	Verde	- 50 a + 150	2100 ± 300	0,25	15 - 30	8 - 14	10 - 20	24	T
FA40	Alto	Verde	- 50 a + 200	650 ± 150	0,22	≥ 30	≥ 18	10 - 20	24	T

*(Tempo de cura a 25 °C)

Obs: Esta tabela é apenas para referência. O comportamento dos produtos anaeróbicos sofrem variações conforme o substrato e as folgas existentes.